

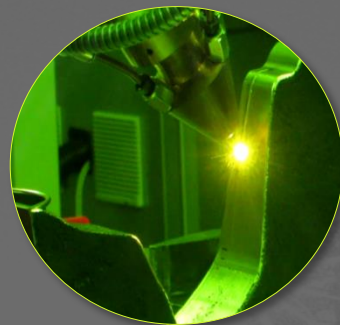
Oberflächenbehandlung mittels Lasertechnik



Der Porsche Werkzeugbau verfügt über eine Laser-Pulver-Auftragsschweißanlage, welche eine Vielzahl an Methoden zur Oberflächenbehandlung bietet.

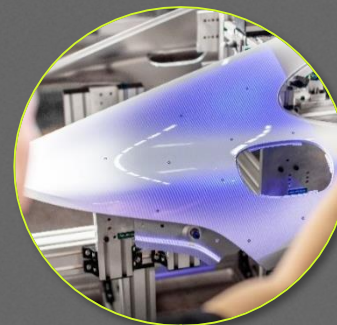
Laserhärten

Laserline-Optik mit motorisch verstellbarer Kollimation



Scannen/Digitalisieren

Linien-scanner zum digitalisieren der Oberflächen (an Schweißoptik angebaut)



Kontakt

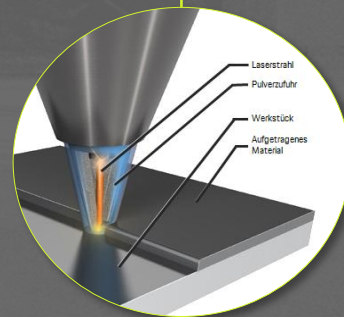
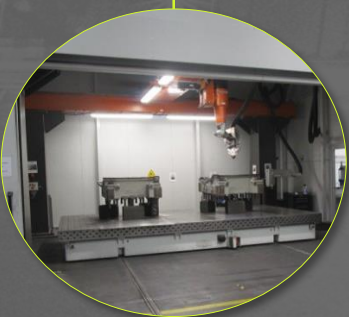
Christian Frenzel

E-Mail: vertrieb@porsche-werkzeugbau.com

Telefon: +49 3774 53 – 462

Leistungsparameter

6 kW Diodenlaser
Raumgröße:
5.000 x 2.500 x 1.500 mm³



Laser-Pulver-Schweißen

REIS-Optik mit manuell verstellbarer Kollimation
Spotdurchmesser zwischen
Ø1,6mm – Ø5,5mm



Programmieren

System zur Offline-Programmierung von MABOTIC/Tebis