

# Leistungen im Bereich Pressen und Tryout

» Werkzeugmontage

» Werkzeugfinish und Qualitätsschleifen im modernen Tryoutzentrum mit neuer 2500 Tonnen Servopresse



Der Porsche Werkzeugbau nutzt innovative Technologien sowie hochmoderne vier und fünf Meter Pressen für Werkzeugmontage- und Tryouttätigkeiten.

## Kontakt

Christian Frenzel

E-Mail: [vertrieb@porsche-werkzeugbau.com](mailto:vertrieb@porsche-werkzeugbau.com)

Telefon: +49 3774 53 – 462





## Tryout – Pressen am Standort PWG Schwarzenberg

Pressenart	Antriebsart	Presskraft max. [t]	Tischgröße [mm]
Servopresse PXL (Schuler)	Servomechanisch	2.500	5.000 x 2.500
Tuschierpresse (Schuler / SMG)	Hydraulisch	200	5.000 x 2.500
Presse einfachwirkend mit Oberluft (Schuler / SMG)	Hydraulisch	1.000	4.000 x 2.500
Presse einfachwirkend mit Oberluft (Schuler / SMG)	Hydraulisch	1.000	4.000 x 2.500
Presse einfachwirkend mit Oberluft (Schuler / SMG)	Hydraulisch	1.000	4.000 x 2.500
Presse einfachwirkend mit Oberluft (Müller-Weingarten)	Hydraulisch	1.600	5.000 x 2.500
Presse einfachwirkend mit Oberluft (Müller-Weingarten)	Hydraulisch	1.600	5.000 x 2.500
Presse einfachwirkend mit Oberluft (Müller-Weingarten)	Hydraulisch	1.600	5.000 x 2.500
Ziehpresse zweifachwirkend (Müller-Weingarten)	Hydraulisch	1.800	5.000 x 2.500
Ziehpresse zweifachwirkend (Müller-Weingarten)	Hydraulisch	1.800	5.000 x 2.500

## Tryout – Pressen am Standort PWS Dubnica / Slowakei

Pressenart	Antriebsart	Presskraft max. [t]	Tischgröße [mm]
Kurbelpresse (Müller Weingarten)	Mechanisch	600	2.900 x 1.600
Presse einfachwirkend mit Oberluft (Onapres)	Hydraulisch	800	4.200 x 2.200
Presse einfachwirkend mit Oberluft (Onapres)	Hydraulisch	800	3.700 x 2.200
Presse einfachwirkend mit Oberluft (Fagor)	Hydraulisch	1.600	5.000 x 2.500
Tuschierpresse (Schuler / SMG)	Hydraulisch	200	5.000 x 2.500